

Referenzliste 2010 - März 2020

Kunde	Standort	Land	Jahr	Technologie	Leistungsdaten je Einheit
Merck	Darmstadt	Deutschland	2020	Vorbehandlung mit UF	700 kg/h PS & 1500 l/h WFI
				PS/WFI-Kombi-Destillationsanlage	3000 l
Ursapharm GmbH	Saarbrücken	Deutschland	2020	WFI-Behälter	320 m
				WFI-Verteilsystem	140 m
				WFI-Ringleitung	2500 l/h PW
				PS-Verteilung	25000 l
				PW-System	80 m
				PW-Behälter	500 kg/h PS & 1500 l/h WFI
				PW-Verteilsystem	2 x 25000 l
Schülke & Mayr	Norderstedt	Deutschland	2020	WFI-Ringleitung	525 m
				PS-Verteilung	280 m
Caesar & Loretz Caelo GmbH	Bonn-Beuel	Deutschland	2020	PW-System	13 000 l/h PW
				PW-Verteilsystem	600 m
Burg Apotheke	Königstein im Taunus	Deutschland	2020	PW-Ringleitung	75 m
				LetzM-WFI-System	100 l/h WFI
				LetzTOC	800 l
SLK Kliniken	Heilbronn	Deutschland	2020	WFI-Lagertank	80 m
				LetzC-WFI-Verteilsystem	2000 l
LUKAS Heil-Betriebsstätte GmbH	Thörl	Austria	2020	WFI-Ringleitung	200 l/h PW
				WFI-Behälter	50 kg/h PS & 50 kg/h WFI
				WFI-Verteilsystem	1500 l
				WFI-Ringleitungen	210 m
Procter & Gamble	Spittal	Austria	2020	Erweiterung PW-Loop	30 m
Gerresheimer Bünde GmbH	Bünde	Deutschland	2019	PW-System mit Enthärtungsanlage	4000 l/h PW
Miltenyi Biotec GmbH	Teterow	Deutschland	2019	Erweiterung WFI Loop	90 m
Catalent	Eberbach	Deutschland	2019	RD-Erzeuger	800 kg/h PS
Celonic	Heidelberg	Deutschland	2019	LetzM-WFI-System	2000 l/h WFI
				LetzTOC	20.000 l
				WFI-Lagertank	800 m
				LetzC-WFI-Verteilsystem	
Roche Diagnostics GmbH	Mannheim	Deutschland	2019	WFI-Ringleitung	
Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co KG	Biberach	Deutschland	2019	RD-Erzeuger, 2 Stück	1350 kg/h RD
Xell AG	Bielefeld	Deutschland	2018	RD/WFI-Kombi-Destillationsanlage	1700 kg/h RD & 2000 l/h WFI
				LetzM-WFI-System	500 l/h WFI
				LetzTOC	
Gerresheimer Bünde GmbH	Bünde	Deutschland	2018	LetzC-WFI-Verteilsystem	120 m
				WFI-Ringleitung	3000 l/h WFI
Ursapharm GmbH	Saarbrücken	Deutschland	2018	WFI-Destillationsanlage	100 l/h PW
				WFI-Ringleitung, 2 Stück	1000 l
Praha Vaccines a.s.	Jevany	Tschechien	2018	PW-System	100 m
				PW-Behälter	500 kg/h RD
Gerresheimer Regensburg GmbH	Wackersdorf	Deutschland	2018	PW-Verteilsystem	1500 l/h WFI
				PW-Ringleitung	800 l/h PW
				WFI-Destillationsanlage	250 l/h WFI
Maquet Cardiopulmonary GmbH	Hechingen	Deutschland	2018	WFI-Verteilsystem	
				LetzTOC	
Milipore SAS	Molsheim Cedex	Frankreich	2018	HPW-System	3000 l
				HPW-Behälter	330 m
Antibiotice S.A.	Lasi	Rumänien	2018	PW-Ringleitung	150 m
				PW-Ringleitungserweiterung	300 kg/h RD
SED Flow Control GmbH	Bad Rappenau	Deutschland	2018	RD-Erzeuger	70 m
				Teststand Ventilmembranen	
Asahi Kasai Bioprocess Europe	Köln	Deutschland	2018	RD-Erzeuger	30 kg/h RD
				Filtertestanlage	
Miltenyi Biotec GmbH	Teterow	Deutschland	2018	CIP System	
Merck	Spittal	Österreich	2018	PW-Verteilsystem	1000 l/h PW
				PW-Ringleitungserweiterung	10000 l
Pfizer Manufacturing Deutschland GmbH	Freiburg	Deutschland	2017	PW-Behälter	180 m
				PW-System mit Enthärtungsanlage	350 kg/h RD
				PW-Ringleitung	80 m
				RD-Erzeuger	
Merck	Spittal	Österreich	2017	RD-Verteilsystem	1000 l/h PW
				PW-System mit Enthärtungsanlage	

Referenzliste 2010 - März 2020

<u>Kunde</u>	<u>Standort</u>	<u>Land</u>	<u>Jahr</u>	<u>Technologie</u>	<u>Leistungsdaten je Einheit</u>
Fresenius Kabi Deutschland GmbH	Bad Homburg	Deutschland	2017	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	3000 l/h PW 30000 l 240 m
Alpinamed AG	Freidorf	Schweiz	2017	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	500 l/h PW 8000 l 120 m
Smith & Nephew	Fort Worth	USA	2017	HPW-System mit Enthärtungsanlage	2500 l/h HPW
Octapharma Pharmazeutika Produktionsgesellschaft m.b.H.	Wien	Österreich	2017	HPW-System mit Enthärtungsanlage	300 l/h HPW
Bayer AG	Berlin	Deutschland	2017	WFI-Behälter WFI-Verteilrack	5000 l
DSM Nutritional Products	Sisseln	Schweiz	2017	HPW-System	2500 l/h HPW
Beiersdorf		Polen	2017	HPW-System mit Enthärtungsanlage	12000 l/h HPW
bardusch GmbH & Co.KG	Ettlingen	Deutschland	2017	PW-System mit Enthärtungsanlage PW-Behälter PW-Ringleitung	3000 l/h PW 3000 l 100 m
	Hessen	Deutschland	2017	RD-Erzeuger	1600 kg/h RD
G. Pohl-Boskamp GmbH & Co.KG	Dägeling	Deutschland	2017	Behälter Ringleitung	3000 l 200 m
				PW-System	500 l/h PW
Finzelberg GmbH & Co.KG	Andernach	Deutschland	2017	PW-Behälter PW-Ringleitung	8000 l 400 m
Maquet Cardiopulmonary GmbH	Hechingen	Deutschland	2017	Ringleitung	80 m
Dr. Wild & Co. AG	Muttenz	Schweiz	2017	PW-Behälter	3000 l
Merck Milipore SAS	Molsheim	Frankreich	2016	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	1000 - 2000 l/h PW 8000 l 120 m
				PW-System	500 - 1000 l/h PW
Merck	Spittal	Österreich	2016	PW-Behälter PW-Ringleitung	3000 l 300 m
				PW-System mit Enthärtungsanlage	2000 l/h PW
Allergopharma GmbH & Co.KG	Reinbeck	Deutschland	2016	PW-Behälter WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter RD-Erzeuger	4000 l 800 l/h WFI 3000 l 440 kg/h
				PW-System	500 l/h PW
Grünenthal		Chile	2016	PW-Behälter PW-Ringleitung	500 l 100 m
Nipro PharmaPackaging Deutschland GmbH	Münnerstadt	Deutschland	2016	WFI-Ringleitung LetzTOC	
				PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	2000 l/h PW 15000 l 300 m
Syntacoll	Saal	Deutschland	2016	RD/WFI-Kombi-Destillationsanlage WFI-Behälter WFI-Ringleitung LetzTOC	600 kg/h RD & 800 l/h WFI 15000 l 500 m
	Hessen	Deutschland	2016	pharm	1000 l/h WFI 4000 l
				Enthärtungsanlage RD-Erzeuger	400 kg/h RD
	Nordrhein Westfalen	Deutschland	2016	PW-Ringleitung WFI-Ringleitung RD-Leitung	300 m 300 m 100 m
Milipore SAS	Molsheim	Frankreich	2015	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung RD-Erzeuger	1100 l/h PW 10000 l 300 m 400 kg/h RD
Caesar & Loretz Caelo GmbH	Hilden	Deutschland	2015	HPW-System HPW-Tank HPW-Ringleitung	500 l/h 3000 l 100 m
Develco Pharma GmbH	Schopfheim	Deutschland	2015	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	400 l/h PW 3000 l 250 m
Serag Wiessner	Naila	Deutschland	2015	WFI-Destillationsanlage	1000 l/h WFI
GERRESHEIMER pharmaSystems Bünder Glas GmbH	Bünde	Deutschland	2015	PW-System mit Enthärtungsanlage	4000 l/h PW
Nipro PharmaPackaging Deutschland GmbH	Münnerstadt	Deutschland	2015	PW-System mit Enthärtungsanlage WFI-Destillationsanlage WFI-Ringleitung	2500 l/h PW 2000 l/h WFI 200 m
				PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	500 - 1000 l/h PW 6000 l 150 m
Pharma Stulln GmbH	Stulln	Deutschland	2015	RD/WFI-Kombi-Destillationsanlage WFI-Behälter WFI-Ringleitung RD-Leitung	200 kg/h RD & 1000 l/h WFI 6000 l 125 m 80 m
				PW-System mit Enthärtungsanlage	1000 l/h PW
Dr. Müller Pharma	Hradec Králové	Tschechien	2015	PW-Behälter PW-Ringleitung LetzTOC	3000 l 300 m
				PW-System PW-Behälter	2000 l/h PW 4000 l
Wirtschaftsgenossenschaft deutscher Tierärzte eG	Garbsen	Deutschland	2015	RD/WFI-Kombi-Destillationsanlage WFI-Behälter LetzTOC	350 kg/h RD & 250 l/h WFI 3000 l

Referenzliste 2010 - März 2020

<u>Kunde</u>	<u>Standort</u>	<u>Land</u>	<u>Jahr</u>	<u>Technologie</u>	<u>Leistungsdaten je Einheit</u>
Rufin cosmetic GmbH	Langenhagen	Deutschland	2015	PW-System PW-Ringleitung	1500 l/h PW 250 m
Novasep Deutschland	Leverkusen	Deutschland	2015	Mietanlage Ringleitung	1000 l/h 200 m
Konapharma AG	Pratteln	Schweiz	2015	Ringleitung Erweiterung	200 m
	Neuwied	Deutschland	2015	Ringleitung Erweiterung	
	Fieberbrunn	Deutschland	2015	Ringleitung Erweiterung	
	Berlin	Deutschland	2015	AP-Ringleitung	
	Norddeutschland	Deutschland	2015	RD-Erzeuger Ringleitungen	
Beiersdorf	Brasilien	Brasilien	2014	HPW-System mit UF in Vorbehandlung	4000 l/h HPW
		Schweiz	2014	WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter RD-Erzeuger	2000 l/h WFI 10000 l 1500 kg/h RD
		Deutschland	2014	PW-System PW-Behälter WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter RD-Erzeuger LetzTOC	2000 l/h PW 4000 l 800 l/h WFI 3000 l 440 kg/h RD
	Łódź	Polen	2014	PW-System WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter (Heißlagerung) WFI-Behälter (Kaltlagerung) RD-Erzeuger Rohrleitungsbau LetzTOC	4000 l/h PW 3000 l/h WFI 10000 l 10000 l 300 kg/h RD 1200 m
		Niederlande	2014	PW-System RD/WFI-Kombi-Destillationsanlage LetzTOC	4000 l/h PW 750 kg/h RD & 1500 l/h WFI
		Schweiz	2014	WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter RD-Erzeuger	2000 l/h WFI 20000 l 1250 kg/h RD
		Deutschland	2014	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung LetzToc	1500 l/h PW 15000 l 1000 m
		Deutschland	2014	PW-System WFI-Destillationsanlage LetzTOC	2000 l/h PW 2000 l/h WFI
		Curacao	2014	HPW-System PW-System PW-Behälter WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter Ringleitung LetzTOC	4000 l/h HPW 2000 l/h PW 5000 l 1000 l/h WFI 3000 l 500 m
		Deutschland	2014	PW-System PW-Behälter	2000 l/h PW 30000 l
	Norddeutschland	Deutschland	2014	PW-System WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter LetzTOC	1000 l/h PW 500 l/h WFI 1000 l
GERRESHEIMER pharmaSystems Bünder Glas GmbH	Bünde	Deutschland	2013	PW-System mit Enthärtungsanlage Solelagertank Soleversorgungsleitung WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter Ringleitung	2 x 4000 l/h PW 20000 l 200 m 2000 l/h WFI 10000 l 800 m
W.C. Hereaus GmbH & Co. KG	Hanau	Deutschland	2013	HPW-System	300 l/h HPW
MedSkin Solutions Dr. Suwelack AG	Billerbeck	Deutschland	2013	Behälter Ringleitung	3000 l
	Witten	Deutschland	2013	HPW-System HPW-Behälter HPW-Ringleitung RD-Erzeuger	3000 l/h HPW 20000 l 800 m 2000 kg/h
	Nordeutschland	Deutschland	2013	PW-System PW-Behälter LetzTOC	1500 l/h PW 10000 l
	Berlin	Deutschland	2013	WFI-Destillationsanlage WFI-Behälter WFI-Ringleitung	1000 l/h WFI 2 x 7500 l 700 m
Salus Natur-Arzneimittel GmbH & Co KG	Bruckmühl	Deutschland	2012	Enthärtungsanlage	30 m³/h Weichwasser
VERLA-PHARM Arzneimittel	Tutzing	Deutschland	2012	PW-System LetzTOC	500 l/h PW
VSY BIOTECHNOLOGY	Istanbul	Türkei	2012	PW-System PW-Ringleitung WFI-Ringleitung RD-Leitung	1000 l/h PW 500 m 500 m 200 m
Richter Pharma AG	Wels	Österreich	2012	PW-System mit Enthärtungsanlage PW-Behälter PW-Ringleitung RD-Erzeuger RD-Leitung	600 l/h PW 2000 l 200 m 500 kg/h RD 100 m

Referenzliste 2010 - März 2020

Kunde	Standort	Land	Jahr	Technologie	Leistungsdaten je Einheit
Catalent	Schorndorf	Deutschland	2012	PW-System mit Enthärtungsanlage PW-Behälter PW-Ringleitung LetzTOC	1000 l/h PW 5000 l 1000 m
Hevert Arzneimittel GmbH & Co. KG	Nußbaum	Deutschland	2012	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung LetzTOC	300 l/h PW 3000 l 150 m
Caesar & Loretz Caelo GmbH	Bonn-Beuel	Deutschland	2012	PW-Heißwasserversorgung PW-Behälter PW-Ringleitung LetzTOC	3000 l 200 m
Bolder Arzneimittel GmbH & CO. KG	Köln	Deutschland	2011	PW-System mit Enthärtung PW-Behälter PW-Ringleitung	500 l/h PW 4000 l 250 m
Gedeon Richter	Budapest	Ungarn	2011	WFI-Destillationsanlage	6000 l/h WFI
Lonza Biologics	Porrino	Spanien	2011	CIP System	750 l
Pharmpur	Königsbrunn	Deutschland	2011	PW-System RD-Erzeuger LetzTOC	500 l/h PW 250 kg/h RD
PPP Pharmapolis	Debrecen	Ungarn	2011	PW-System WFI-Destillationsanlage RD-Erzeuger LetzTOC	3500 l/h PW 1500 l/h WFI 1250 kg/h RD
Fajro AUTOMATIKA es ORVOSI LEZER	Budapest	Ungarn	2011	PW-System WFI-Destillationsanlage RD-Erzeuger	1100 l/h PW 500 l/h WFI 100 kg/h RD
Sanofi Aventis		Deutschland	2011	Thermische Entgasung für RD-Erzeuger	2000 kg/h
Pohl Boskamp	Hohenloktedt	Deutschland	2011	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung LetzTOC	100 l/h PW 1000 l 150 m
APIPHARMA	Zagreb	Kroatien	2011	PW-System mit Enthärtungsanlage PW-Behälter PW-Ringleitung	600 l/h PW 2000 l 150 m
GEA Diessel GmbH	Hildesheim	Deutschland	2011	RD-Erzeuger	500 kg/h RD
Aug. Hedinger GmbH & Co. KG	Stuttgart	Deutschland	2010	HPW-System mit Enthärtungsanlage HPW-Behälter HPW-Ringleitung LetzTOC	1000 l/h HPW 4000 l 100 m
POLYMU Scientific Immunbiologische Forschung GmbH	Wien	Österreich	2010	HPW-System WFI-Destillationsanlage RD-Erzeuger LetzTOC	600 l/h HPW 50 l/h WFI 250 kg/h RD
Johnson & Johnson MEDICAL GmbH	Norderstedt	Deutschland	2010	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung 2 x RD-Erzeuger	100 l/h PW 500 l 5 m 50 kg/h RD
Grünental	Aachen	Deutschland	2010	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	300 l/h PW 2000 l 100 m
ZENTIVA Sanofi Aventis	Bukarest	Ungarn	2010	2 x LetzTOC	
Grünental	Aachen	Deutschland	2010	RD-Erzeuger	1200 kg/h RD
Grünental	Aachen	Deutschland	2010	HPW-System Erweiterung	1600 l/h HPW
Essex Animal Health Friesothe Division of Essex Pharma GmbH	Friesoythe	Deutschland	2010	LetzTOC	
Weber und Weber GmbH + Co. KG Biologische Arzneimittel	Inning / Ammersee	Deutschland	2010	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	100 l/h PW 500 l 20 m
Bayer Schering	Weimar	Deutschland	2010	Elektrisch beheizbare Zapfstelle	
Adler Pharma	Zell am See	Österreich	2010	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	100 l/h PW 500 l 20 m
Streuli Pharma AG	Uznach	Schweiz	2010	HPW-Ringleitung RD-Erzeuger	800 kg/h RD
Gebro Pharma GmbH	Fieberbrunn	Österreich	2010	PW-System PW-Behälter PW-Ringleitung	100 l/h PW 500 l
Chroma Pharma GmbH	Leobendorf	Österreich	2010	PW-Behälter PW-Ringleitung	1500 l 20 m
Lohmann & Rauscher GmbH + Co. KG.	Neuwied	Deutschland	2010	PW-Behälter PW-Ringleitung	20000 l 400 m
Veterinarski Zavod	Subotica	Serbien	2010	RD/WFI-Kombi-Destillationsanlage WFI-Behälter	80 kg/h RD & 150 l/h WFI 1500 l

Hinweis: Referenzen aus den Jahren vor 2010 können gerne auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden