



Referenzliste 2016

2 / 85

Develco Pharma GmbH Grienmatt 27 DE-79650 Schopfheim 		PW System 400 l/h Behälter 3000 l Ringleitung 250 m
Nipro PharmaPackaging Germany GmbH 97702 Münnerstadt 		WFI Ringleitung TOC Messung und Integration
Nordrhein Westfalen		Enthärtungsanlage Reinstdampferzeuger kg/h 400 Umbau Letzner UO Anlage Ringleitugn PW m 300 Ringleitung WFI m 300 Reinstdampfleitung m 100

2015

Millipore SAS 39 route Industrielle de la Hardt BP 116 67124 Molsheim France 		PW 1100 l/h Behälter 10.000 l Ozon Ringleitung 300 m Reinstdampferzeuger 400 kg
Caesar & Loretz Caelo GmbH Herderstr. 31 D 40721 Hilden 		HPW 500 l/h 3000 l Tank 100 m Ringleitung DTS-WT Siemens WinCC

Referenzliste 2016

3 / 85

Serag Wiessner Zum Kugelfang 8-12 D 95119 Naila		WFI I/h 1000 5 – Kolonnen Destillation
Serag Wiessner Zum Kugelfang 8-12 D 95119 Naila		WFI I/h 1000 5 – Kolonnen Destillation
GERRESHEIMER pharmaSystems Bünder Glas GmbH Erich-Martens- Straße 26-32 32257 Bünde		PW 4000 I/h 85 °C RO-EDI 90 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI
Nipro PharmaPackaging Germany GmbH Otto-Liebmann- Strasse 2 97702 Münnerstadt Deutschland T: +49(0)9733 8088416 - F: +49 (0)9733 808200		WFI 2000 I/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Probenahmetableau Ringleitung 200 m Prozess-Visualisierung Siemens WinCC flexible PW 85 °C RO-EDI 2500 I/h 95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Probenahmetableau DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung TOC Messung und Integration
Pharma Stulln GmbH Werkstraße 3		PW System 500-1000 I/h PW Behälter 6000 I Ringleitung 150 m

Referenzliste 2016

4 / 85

92551 Stulln		WFI System 1000 l WFI Behälter 6000 WFI Ringleitung 125 m Reinstdampf 200 kg Reinstdampfleitung 80 m
Dr. Müller Pharma s.r.o., U Mostku 182, 503 41 Hradec Králové e-mail:		PW 1000 85 °C RO-EDI 1000l/h 90 °C Enthärtung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 3000 l Behälter 300 m Ringleitung TOC Messung mit LetzTOC UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
WDT Wirtschaftsgenossenschaft deutscher Tierärzte eG Siemensstr. 14, 30827 Garbsen		PW (l/h) 2000 WFI l/h 800 5 – Kolonnen Destillation PW Behälter (l) 4000 WFI Behälter (l) 3000 Reinstdampf (Kg/h) 440 LetzTOC
Rufin cosmetic GmbH Bayernstraße 7 30855 Langenhagen Telefon: +49 511 740090		PW (l/h) 1500 Rohrleitungsbau (m) 250
Novasep Deutschland Kalkstr. 218 51377 Leverkusen		Mietanlage 1000 l Rohrleitungsbau 200 m
Konapharma KONA PHARMA AG Netzbodenstrasse 23d CH 4133 Pratteln		Ringleitungserweiterung 200 m

Referenzliste 2016

5 / 85

Neuwied		Ringleitungserweiterung
A Fieberbrunn		Ringleitungserweiterung
Berlin		AP Ringleitungssystem
Norddeutschland		RD System Neue Ringleitungen

2014

Beiersdorf Brasilien		HPW (l/h) 4000(8000) Ultrafiltration in der Vorbehandlung
Schweiz		WFI 2000 l/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept WFI Speicher 10.000 l Reinstdampferzeuger 1500 kg/h Verbindungstechnik komplett in DIN 11864 Prozess-Visualisierung DTS-Wärmetauscher zum Heizen Siemens WinCC flexible Destillation in DIN 11864
Deutschland		PW (l/h) 2000 WFI l/h 800 5 – Kolonnen Destillation PW Behälter (l) 4000 WFI Behälter (l) 3000 Reinstdampf (Kg/h) 440 LetzTOC
Łódź Polen		PW (l/h) 4000 WFI l/h 3000 6 – Kolonnen Destillation

Referenzliste 2016

6 / 85

		WFI Behälter heiß (l) WFI Behälter kalt (l)	10.000 10.000
		Reinstdampf (Kg/h) Rohrleitungsbau (m) LetzTOC	300 1200
Niederlande		PW (l/h) WFI (l/h) 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Concept Reinstdampf kg/h LetzTOC	4000 1500 750
Schweiz		WFI l/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Concept Reinstdampf kg/h WFI Speicher (l)	2000 1250 20.000
Deutschland		PW l/h Behälter l Loop m TOC LetzTOC	1500 15.000 1000
Deutschland		PW (l/h) WFI l/h 6 – Kolonnen Destillation LetzTOC	2000 2000
Curacao		HPW l/h	4000
Griechenland		PW (l/h) WFI (l/h) 5 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Concept Ringleitung WFI Behälter PW Behälter LetzTOC	2000 1000 500 m 3000 l 5000 l
Deutschland		PW l/h Behälter	2000 l 30.000 l
Norddeutschland		PW (l/h) WFI (l/h) 5 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Concept WFI Behälter LetzTOC	1000 500 1000 l

2013

<p>GERRESHEIMER pharmaSystems</p> <p>Bünder Glas GmbH</p> <p>Erich-Martens- Straße 26-32</p> <p>32257 Bünde www.gerresheimer.com</p>		<p>PW 2 x 4000 l/h</p> <p>85 °C RO-EDI 90 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 10.000 l Behälter 300 m Ringleitung UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Solelagertank 20.000 l 200 m Soleversorgung</p> <p>WFI 2000 l/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept</p> <p>Probenahmetableau WFI Speicher 10.000 l</p> <p>Ringleitung 800 m Prozess-Visualisierung DTS-Wärmetauscher zum Heizen Siemens WinCC flexible</p>
<p>W.C. Hereaus GmbH & Co. KG</p> <p>63450 Hanau</p>		<p>HPW</p> <p>85 °C RO-EDI-RO 300 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 85 °C RO für HPW</p>
<p>MedSkin Solutions – Dr. Suwelack AG</p> <p>Billerbeck</p>		<p>Tank 3000 l, Ringleitung UV, WT</p> <p>Visualisierungssystem</p>

Referenzliste 2016

Witten		HPW 3000 I/h Reinstdampferzeuger PS 2000 kg/h 8 bar 20.000 I Behälter 800 m Ringleitung UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Norddeutschland		PW 1500 I/h 85 °C RO-EDI 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI 10.000 I Behälter TOC Messung mit LetzTOC UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Berlin		WFI 1000 I/h 5 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Probenahmetableau WFI Speicher 2 x 7500 I Rohrbau 700 m Prozess-Visualisierung DTS-Wärmetauscher zum Heizen Siemens WinCC flexible

2012

Salus Natur- Arzneimittel GmbH &		90 °C Enthärtungsanlage 30 m³ / h
---	--	---

Co KG Haus Bahnhofstr. 24 83052 Bruckmühl www.salus.de		Einzelventilsteuerung mit Membranventilen Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
VERLA-PHARM Arzneimittel Hauptstraße 98 82327 Tutzing www.verla.de		PW- 85 °C RO-RO-EDI 500 l/h Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose 2 stufig 85 °C EDI UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent Letz TOC
Alsanza Hermann-Burkhardt-Str. 3 72793 Pfullingen www.alsanza.com VSY BIOTECHNOLOGY VSY Biyoteknoloji ve Ilac San A.S Ataturk Mah. Sulun Cad. Kamilbey Sok. No: 4 Atasehir – Istanbul – Turkiye www.vsybiotechnology.com		PW 1000 85 °C RO-RO-EDI 1000 l/h Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose 2 stufig 85 °C EDI UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent 500 m Ringleitung PW 500 m Ringleitung WFI 200 m Reinstdampfleitung Integration Mehrstufen Druckkolonnen-Destillation und Reinstdampferzeuger
Richter Pharma AG Feldgasse 19 A 4600 Wels www.richter-	Markus Multhauf	PW 600 Reinstdampferzeuger PS 500 kg/h 85 °C RO-EDI 600 l/h 90 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI

pharma.at M+W Process Industrie GmbH Niederlassung Österreich Technologiestraße 5 1120 Wien		2000 l Behälter 200 m Ringleitung 100 m Reinstdampfleitung UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent Integration vorhandenes TOC GE Sievers
Catalent Steinbeisstraße 2 73614 Schorndorf 04971 8170000 www.catalent.com		PW 1000 l/h 85 °C RO-EDI 90 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 5.000 l Behälter 1000 m Ringleitung UV Ozon DTS-WT LetzTOC
Hevert Arzneimittel GmbH & Co. KG In der Weiherwiese 55569 Nußbaum www.hevert.de		PW 500 85 °C RO-EDI 300 l/h 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 3000 l Behälter 150 m Ringleitung TOC Messung mit LetzTOC UV DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Bayer Schering Weimar		Elektrisch Beheizbare Zapfstelle
Caesar & Loretz Caelo GmbH 53227 Bonn-Beuel		PW- Heißwasserversorgung 3000 l Tank

Referenzliste 2016

		200 m Ringleitung DTS-WT Siemens WinCC TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
--	--	--

2011

Bolder Arzneimittel GmbH & CO. KG Rheinische Allee 11 50858 Köln Köln www.bolder.de		PW- 85 °C RO-EDI 500 l/h 90 °C Enthärtung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 4000 l Tank 250 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Gedeon Richter Budapest		WFI 6000 l/h 7 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Visualisierung Siemens WinCC flexible
Lonza Biologics Porrino La Relba 36410 Porrino (Ponteveda Espana)		CIP Anlage 750 l According ASME BPE for Bioprocessing
Pharmpur D 86343 Königsbrunn www.pharmpur.de		PW- 85 °C RO-EDI 500 l/h 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI UV, DTS-WT Letzner-Kohlensäure-Patent Reinstdampf 250 kg /h

Referenzliste 2016

		(erweiterbar auf 500 kg/h) Anti-Rouging Konzept Visualisierung Siemens WinCC flexible DTS-Wärmetauscher TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
PPP Pharmapolis Debrecen		WFI 1500 l/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Reinstdampferzeuger 1250 kg/h PW 3500 l/h 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Visualisierung Siemens WinCC flexible DTS-Wärmetauscher Letzner-Kohlensäure-Patent und TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
Fajro AUTOMATIKA es ORVOSI LEZER 1097Budapest www.fajro.hu		PW System 1100 l/h WFI Anlage 500 l/h Reinstdampferzeuger 100 kg/h
Sanofi Aventis		Thermische Entgasung für 2000 kg/h Reinstdampferzeuger
Pohl Boskamp Hohenlokstedt www.pohl-boskamp		PW- 85 °C RO-EDI 100 l/h Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 1000 l Tank 150 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent und

Referenzliste 2016

		neue Letzner-Pharmawasser-Patentanmeldung TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
APIPHARMA Zagreb		PW- 85 °C RO-EDI 600 l/h 85 °C Enthärtung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 2000 l Tank 150 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
GEA Diessel GmbH Steven 1 31135 Hildesheim www.geadiessel.com		Reinstdampferzeuger 500 kg/h

2010

<p>Aug. Hedinger GmbH & Co. KG Heiligenwiesen 26 D-70327 Stuttgart</p> <p>www.hedinger.de</p>		<p>HPW- 85 °C RO-EDI 1000 l/h</p> <p>100 °C Enthärtung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 4000 l Tank 100 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser-Patentanmeldung</p> <p>TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC</p>
<p>POLYMUN Scientific Immunbiologische Forschung GmbH Prof. Dr. Hermann Katinger</p> <p>11900 Wien</p> <p>www.polymun.at</p>		<p>HPW- 85 °C RO-EDI 600 l/h</p> <p>85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI UV, DTS-WT Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Reinstdampf 250 kg /h WFI 50 l/h</p> <p>Anti-Rouging Konzept Visualisierung Siemens WinCC flexible DTS-Wärmetauscher TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC</p>
<p>Johnson & Johnson MEDICAL GmbH</p> <p>Robert-Koch-Str. 1</p> <p>22851 Norderstedt</p> <p>www.injgateway.com</p>		<p>PW- 85 °C RO-EDI 100 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 500 l Tank 5 m Ringleitung UV, Elektrischer-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>2 Stück Reinstdampfzeuger 50 kg/h</p>

Referenzliste 2016

15 / 85

Grünental, Aachen		PW- 85 °C RO-EDI 300 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 2000 l Tank 100 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
ZENTIVA Sanofi Aventis Bucharest		2 Stück TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
Grünental, Aachen		Reinstdampferzeuger 1200 kg/h Beheizung mit Druckheißwasser
Grünental, Aachen		HPW- 85 °C RO-EDI 1600 l/h Umbau Letzner Anlage auf doppelte Leistung und HPW Stufe
Grünental, Aachen		WFI System 4 Kolonnen Umbau Letzner Anlage auf Beheizung mit Druckheißwasser
Essex Animal Health Friesothe Division of Essex Pharma GmbH Sedelsberger Str. 2 26169 Friesoythe www.essex-friesoythe.de		TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
Weber und Weber GmbH + Co. KG Biologische Arzneimittel Herrschinger Str. 33 82266 Inning / Ammersee www.weber-weber.de		PW- 85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 500 l Tank 20 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent

Bayer Schering Weimar		Elektrisch Beheizbare Zapfstelle
Adler Pharma Mag.Susana Niedan- Feichtinger Brucker Bundesstr. 25 A 5700 Zell am See www.schuessler-mineralstoffe.at		PW- 85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 500 l Tank 20 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Streuli Pharma AG CH Uznach Bahnhofstr. 7 CH 8730 Uznach www.streuli-pharma.ch		Ringleitungsbau für HPW Reinstdampferzeuger 800 kg/h Anti-Rouging Konzept Visualisierung Siemens WinCC flexible
Gebro Pharma GmbH A 6391 Fieberbrunn Fieberbrunn www.gebro.com		PW- 85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 500 l Tank Ringleitung Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Chroma Pharma GmbH Industriezeile 6 2100 Leobendorf www.croma.at		PW-Speichersystem und Ringleitungserweiterung 1500 l Tank 20 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC
Lohmann & Rauscher GmbH + Co. KG. Irlicher Str. 55 56567 Neuwied www.lohmann-rauscher.de		PW Versorgung 20.000 l Behälter DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 400 m Datenarchivierung auf Industrie PC

Referenzliste 2016

17 / 85

		Siemens WinCC flexible
Veterinarski Zavod Subotica Serbien www.vetzavod.com		WFI 150 l/h 3 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Reinstdampferzeuger in Destillation integriert 80 kg/h WFI Speicher 1500 l Visualisierung Siemens WinCC flexible DTS-Wärmetauscher
Bayer Schering Pharma AG S 155 Berlin		Ersatz Ionpure CDI System 1000 l/h 85 °C EDI

2009

Baxter AG Uferstr. 15 A 2304 Orth/Donau		WFI 500 l/h 4 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Reinstdampferzeuger in Destillation integriert 300 kg/h PW 2500 l/h 95 °C Enthärtungsanlage 8000 l/h 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Probenahmetableau <u>mit Sterilanstich</u> Visualisierung Siemens WinCC flexible DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung Letzner-Kohlensäure-Patent und Letzner- Patentanmeldung Wassergewinnungsstufe
--	--	---

Referenzliste 2016

B.Braun Saxonia Medical GmbH Radeberg		HPW 85 °C RO-EDI 1200 l/h 95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau PW Speicher 2000 l Ringleitung 100 m DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung
Syntacoll Doanu Str. 7 Saal/Donau		WFI 800 l/h Reinstdampf 300 kg/h 5 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept Probenahmetableau WFI Speicher 15.000 l Ringleitung 300 m PW 85 °C RO-EDI 2000 l/h 95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau Prozess-Visualisierung Siemens WinCC flexible PW Speicher 15.000 l Ringleitung 300 m DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung TOC und TIC Messung mit

Referenzliste 2016

		LETZNER-NDIR-TOC
B.Braun Saxonia Medical GmbH		PW 2 stufige Umkehrosmoseanlage 85 °C RO-RO 50 l/h Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose Probenahmetableau PW Speicher 400 l Ringleitung 15 m DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor
Grünenthal Stolberg		2 Stück TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC Reinstdampfcondensat-Messung
Bayer Schering Pharma AG S 155 Berlin		PW 85 °C RO-EDI 300 l/h 95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau PW Speicher 1500 l Ringleitung 200 m DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung TOC Integration vorhandenes Gerät
W.C. Hereaus GmbH & Co. KG 63450 Hanau		Tank 5 000 l, 250 m Ringleitung Letzner - UV, Letzner - DTS-WT

Referenzliste 2016

<p>Wacker Chemie AG Johannes-Hess- Straße 24</p> <p>84489 Burghausen</p>		<p>HPW 85 °C RO-EDI 1200 l/h</p> <p>95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI</p> <p>Reinstdampf 250 l/h Anti-Rouging Konzept Probenahmetableau PW Speicher Ringleitung 200 m Probenahmetableau 6 000 l Behälter für AP Ringleitung 400 m DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p> <p>TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC</p>
<p>KONA PHARMA AG Netzibodenstrasse 23d</p> <p>CH 4133 Pratteln</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 300 l/h</p> <p>95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Probenahmetableau PW Speicher Ringleitung 300 m</p> <p>Probenahmetableau 3 000 l Behälter für AP</p> <p>DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung</p> <p>TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC</p>

Referenzliste 2016

Zada Pharmaceuticals Lukavac, Bosnia		PW 85 °C RO-EDI 600 l/h 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI Probenahmetableau 1 800 l Behälter DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor 200 m Ringleitung Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung
Caesar & Loretz Caelo GmbH 53227 Bonn-Beuel		PW- 85 °C RO-EDI 1000 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI 3000 l Tank 200 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC
Pharmalabor		PW- 85 °C RO-EDI 20 l/h

Referenzliste 2016

		<p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>100 l Tank 50 m Ringleitung UV, DTS-WT Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p>
<p>Mietsystem</p>		<p>PW- 85 °C RO-EDI 1000 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>DTS-WT Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p>

2008

<p>MG Sterile Products.AG</p> <p>Otto-Liebmann-Str. 2 97702 Münnerstadt www.mg-sterile-products.com</p>		<p>WFI 2000 l/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept</p> <p>Probenahmetableau WFI Speicher 8.000 l Ringleitung 200 m</p> <p>Prozess-Visualisierung Siemens WinCC flexible</p> <p>PW 85 °C RO-EDI 2500 l/h</p> <p>95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>5 000 l Behälter für AP</p> <p>DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p> <p>TOC Messung und Integration</p>
<p>Rhein Biotech GmbH Dynavax Europe</p> <p>Eichsfelder Str. 11 40595 Düsseldorf www.rheinbiotech.com</p>		<p>CIP-SIP System</p> <p>1 000 l Behälter DTS-Wärmetauscher Ringleitungsanbindung Siemens WinCC flexible</p>

GERRESHEIMER pharmaSystems Bünder Glas GmbH Erich-Martens- Straße 26-32 32257 Bünde www.gerresheimer.com		3 x TOC Gerät mit Integration
Dr. Kade Pharmazeutische Fabrik GmbH Opelstr. 2 78467 Konstanz www.kade.de		PW 85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau 2 000 l Behälter DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor 200 m Ringleitung Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung TOC Messung und Integration
Gebro Pharma GmbH Bahnhofbichl 13 A 6391 Fieberbrunn www.gebro.com		PW 85 °C RO-EDI 1400 l/h 95 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung

2007

<p>Merck Serono Merck KGaA &Co. Werk Spittal/Drau</p> <p>Hösselgasse 20 A 9800 Spittal/Drau www.merck-spittal.at</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 500 I/h</p> <p>85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>6 000 I Behälter Montage vor Ort, DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitungsanbindung</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p>
<p>GERRESHEIMER pharmaSystems</p> <p>Bünder Glas GmbH</p> <p>Erich-Martens- Straße 26-32</p> <p>32257 Bünde www.gerresheimer.com</p>		<p>WFI 3500 I/h 6 – Kolonnen Destillation Anti-Rouging Konzept</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>WFI Speicher 10.000 I Ringleitung 200 m</p> <p>Prozess-Visualisierung DTS-Wärmetauscher zum Heizen Siemens WinCC flexible</p>
<p>EGIS PHARMACEUTICALS LTD Injections Plant</p> <p>Bökenyöldi ut 118 H 1165 Budapest www.egis.hu</p>		<p>PW Versorgung PW Speicher 10.000 I Ringleitung 700 m Zapfstellenkühler Prozess-Visualisierung Siemens</p>

Referenzliste 2016

<p>DYNAVAX EUROPE Eichsfelder Straße 11</p> <p>40595 Düsseldorf www.rheinbiotech.com</p>		<p>PW Erweiterung von 400 auf 800 l/h</p> <p>PW Speicher 5.000 l</p> <p>Ringleitung 100 m</p>
<p>Alcon S.A.</p> <p>Av Georges Ferrenbach</p> <p>68 240 Kayserberg Frankreich</p>		<p>HPW 85 °C RO-EDI 1000 l/h</p> <p>85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Letzfilt Plus Enteisung 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 85 °C UF Probenahmetableau</p> <p>DTS-Wärmetauscher</p> <p>Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 30 m</p> <p>Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Wassergewinnungsstufe</p> <p>TOC Messung und Integration</p>

<p>Weleda AG</p> <p>Möhlerstraße 3</p> <p>73503 Schwäbisch Gmünd</p>		<p>PW</p> <p>85 °C RO-EDI 1500 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>8 000 l Behälter Montage vor Ort, DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitungsanbindung Hygienepumpen</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p> <p>TOC und TIC Messung mit LETZNER-NDIR-TOC</p>
<p>hameln pharmaceuticals gmbh</p> <p>Langes Feld 13</p> <p>31789 Hameln</p>		<p>HPW</p> <p>85 °C RO-EDI-UF 5000 l/h</p> <p>85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 85 °C UF</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung <u>5 Jahre Full-Service Vertrag</u></p>

Referenzliste 2016

<p>Serag Wiessner Zum Kugelfang 8-12</p> <p>D 95119 Naila</p>		<p>PW 85 °C RO-RO 2500 I/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau</p> <p>8000 I Behälter Hygienepumpen DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen</p> <p>Letzner-UV mit DVGW Sensor</p> <p>Ringleitung 100 m Datenarchivierung auf Industrie PC</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p>
<p>Siemens und Co Emser Salz</p> <p>Arzbacherstr. 78</p> <p>56130 Bad Ems</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 200 I/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau 800 I Behälter Heißlagerung 200 I Behälter Kaltlagerung</p> <p>DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 300 m Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p>

Referenzliste 2016

<p>Lohmann und Rauscher</p> <p>Irlicher Str. 55</p> <p>56567 Neuwied</p>		<p>PW</p> <p>85 °C RO-EDI 600 l/h</p> <p>85 °C Enthärtungsanlage 5000 l/h</p> <p>85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>5000 l Behälter DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen</p> <p>Letzner-UV mit DVGW Sensor</p> <p>Ringleitung 400 m Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser-</p> <p>Reinstdampf 500 kg/h</p> <p>Anti-Rouging Konzept</p> <p>Reinstdampfversorgungsleitung</p>
<p>Phyton Biotech</p> <p>Alter Postweg 1</p> <p>D 22926 Ahrensburg</p>		<p>Reinstdampf 500 kg/h</p> <p>Anti-Rouging Konzept</p> <p>Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible</p>

Referenzliste 2016

<p>Magistra C&C</p> <p>900133 Constanta Romania</p>		<p>PW</p> <p>85 °C RO-EDI 500 l/h</p> <p>85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Letzfilt Plus Enteisung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau 2000 l Behälter DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 400 m Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und Wassergewinnungsstufe</p>
<p>Dr. Wild & Co. AG Pharma Produkte</p> <p>CH-4132 Muttenz</p>		<p>PW</p> <p>85 °C RO-EDI 100 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>1000 l Behälter</p> <p>DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 200 m Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Reindampf 55 kg/h</p> <p>Reinstampfversorgungsleitung</p>

2006

Grünenthal Stolberg		Kolonnen und Verdampfer für 2000 kg/h Reinstdampferzeuger
Allergopharma Joachim Ganzer KG Reinbek		Reinstdampferzeuger 20 kg/h Reinstdampfversorgungsleitung 30 m
Grünenthal AG, Aachen Eilendorf		PW- 85 °C RO-EDI 800 l/h 85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Probenahmetableau DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitungsbau 300 Hygienepumpen Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11
Südmo Riesbürg		4 Stufige Destillationsanlage 750 l/h gleichzeitige Reinstdampfproduktion 200 kg/h Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible

Referenzliste 2016

Astra Zeneca Plankstadt Otto Hahn Str. 68723 Plankstadt		Reinstampfversorgungsnetz
Astra Zeneca Plankstadt Otto Hahn Str. 68723 Plankstadt		Reinstdampferzeuger 500 kg/h Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible
Gebro Broschek Fieberbrunn		PW Ringleitung WFI Ringleitung RD Versorgungsleitung
PharCoNA GmbH Benz Str. 1 48683 Ahaus		PW 85 °C RO-EDI 400- 800 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI Probenahmetableau 10.000 l Behälter DTS-Wärmetauscher zum Kühlen zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 300 m Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und

Referenzliste 2016

		neue Letzner-Pharmawasser-
Pharma Naturheilmittel Ehrlich GmbH Bad Wurzach		PW 85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau Behälter 1500 l DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 30 m Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser-
Merckle Ratiopharm Blaubeuren Weiler		WFI Versorgungssystem Pumpenstationen Wärmetauscher Ringleitungsbau
Gebro Broschek Fieberbrunn		Reinstdampf 500 kg/h Anti-Rouging Konzept Beheizung: elektrisch Datenarchivierung auf Industrie PC Siemens WinCC flexible

2005

<p>GERRESHEIMER pharmaSystems</p> <p>Bünder Glas GmbH</p> <p>Erich-Martens- Straße 26-32</p> <p>32257 Bünde</p>		<p>HPW 85 °C RO-EDI-RO 2000 l/h</p> <p>85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 85 °C Umkehrosmose</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>DTS-Wärmetauscher zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Datenrecorder-Part 11</p>
<p>AstraZeneca GmbH</p> <p>Tinsdahler Weg 183</p> <p>22876 Wedel</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 500 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>1 500 l Behälter DTS-Wärmetauscher zum Kühlen Elektrischer Heizstab zum Heizen Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 200 m Datenarchivierung auf Industrie PC und über MPI Schnittstelle auf AstraZeneca PC</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung</p>
<p>EGIS PHARMACEUTICALS</p>		<p>WFI Mehrstufen-Druckkolonnen 1500 l/h</p>

Referenzliste 2016

LTD Injections Plant Bökenyöldi ut 118 H 1165 Budapest		Reinstdampf 500 kg/h WFI Speicher 10.000 l Ringleitung 700 m Zapfstellenkühler Prozess-Visualisierung Siemens
ZLB Behring 35002 Marburg		Gutachten Neue Patentanmeldung angewandt auf Letzner System in H 68 mit 16.000 l/h
hameln pharmaceuticals gmbh Langes Feld 13 31789 Hameln		HPW 85 °C RO-EDI-UF 5000 l/h (ausbaubar auf 10.000 l/h) 85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Probenahmetableau 16 000 l Behälter Montage vor Ort, DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitungsanbindung KPA -Hygienepumpen Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung <u>5 Jahre Full-Service Vertrag</u> PW

Referenzliste 2016

		85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau Siemens WinCC flexible Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung
DR. KADE PHARMAZEUTISCHE FABRIK GMBH Opelstraße 2 78467 Konstanz		PW 85 °C RO-EDI 100 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau Härtestabilisator, ohne Enthärtung Letzner-Kohlensäure-Patent 800 l Tank, Ringleitungsanbindung Letzner-UV, Letzner-DTS-Wärmetauscher Siemens WinCC flexible Datenrecorder-Part 11
Hexal AG Industriestr. 25 83607 Holzkirchen		Weichwasser 85 °C Enthärtung in 316 L 400 l/h als Vorstufe für Pharmawasseraufbereitung eines internationalen Anlagenbauers
Jenapharm GmbH & Co.KG Otto-Schott-Straße		PW 85 °C RO 250 l/h 85 °C Umkehrosmose Probenahmetableau

Referenzliste 2016

07745 Jena		<p>Letzner-Kohlensäure-Patent 700 l Tank, Ringleitungsanbindung Letzner-UV, Letzner-DTS-Wärmetauscher</p> <p>Als pharmagerechte qualifizierbare Nachstufe für</p> <p>Wasseraufbereitung eines internationalen Anlagenbauers</p>
Fraunhofer- Gesellschaft München Institut für Molekularbiologie und Angewandte Oekologie (IME) Frockenbeckstra0e 6 52074 Aachen		<p>PW- 85 °C RO-EDI 500 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Probenahmetableau</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Tank 5 000 l, 350 m Ringleitung Letzner - UV, DTS-Wärmetauscher</p> <p>WFI- Destillation 400 l/h</p> <p>Tank 4 000 l 3,0 bar 300 m Ringleitung DTS-Wärmetauscher</p> <p>Reinstdampf 330 kg/h</p> <p>150 m Rohrleitung</p> <p>CIP System</p> <p>300 m Rohrleitung Prozessvisualisierung</p>

		Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11
MEDINSA MEDICAMENTOS INTERNACIONALES S.A. Solana 26 E 28850 Torrejon de Ardoz - Madrid Grupo Grünenthal Espana EMMSA Dr. Fleming 1 28036 Madrid		PW- 85 °C RO-EDI 1500 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI Probenahmetableau Letzner-Kohlensäure-Patent Tank 5 000 l, 350 m Ringleitung Letzner - UV, Letzner - DTS-Wärmetauscher Siemens WinCC flexible Elektronischer Datenrecorder Part 11
G.Pohl-Boskamp GmbH & Co. Pharmazeutische Fabrik seit 1835 D 25551 Hohenlockstedt		PW 85 °C RO-EDI 400 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI Probenahmetableau Tank 3 000 l, 150 m Ringleitung TOC Typ ES 400 Fa. Sievers Massendurchflussmessung mit Protokolldrucker Letzner - UV, Letzner - DTS-WT Siemens WinCC flexible

Referenzliste 2016

		Elektronischer Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner Pharmawasser- Patentanmeldung
Caesar & Loretz Caelo GmbH Röhfeldstr. 53227 Bonn-Beuel		Letzner Pharma-UV mit kalibrierbarem DVGW Sensor Ersatz der vorhandenen WEDECO UV Behandlung TYP E10/10
Caesar & Loretz Caelo GmbH Herderstr. 31 53227 Hilden		Einheit zur Alkohol-Sterilfiltration

2004

<p>W.C. Hereaus GmbH & Co. KG</p> <p>63450 Hanau</p>		<p>HPW 85 °C RO-EDI-RO 200 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 85 °C RO für HPW</p> <p>Tank 3 000 l, 250 m Ringleitung TOC Typ ES 400 Fa. Sievers Letzner - UV, Letzner - DTS-WT Siemens WinCC flexible Elektronischer Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Reinstdampferzeuger 50 kg/h</p> <p>Reinstdampfleitung 100 m</p>
<p>SOLVAY PHARMACEUTICALS</p> <p>30173 Hannover</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 40 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>Tank 500 l, 250 m Ringleitung Letzner - UV, Letzner - DTS-WT Siemens WinCC flexible Elektronischer Datenrecorder Part 11</p>
<p>SOLVAY PHARMACEUTICALS</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 25 l/h</p>

Referenzliste 2016

30173 Hannover		85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Tank 400 l, 250 m Ringleitung Letzner - UV, Letzner - DTS-WT Siemens WinCC flexible Elektronischer Datenrecorder Part 11
Grünenthal AG, Stolberg		PW- 85 °C RO-EDI 800 l/h 85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau 6 000 l Behälter DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitungsanbindung KPA -Hygienepumpen Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11
CEVA – PHYLAXIA VETERINARY BIOLOGICALS CO.LTD 1107 Budapest		Reinstdampferzeuger 500 kg/h HPW Versorgung 2000 l/h UF System 1 000 l Tank Letzner-UV, DTS-Wärmetauscher 120 m Ringleitung
ASM Industriestr. 11		PW 85 °C RO-EDI 1500 / 2000 l/h

Referenzliste 2016

CH 4313 Möhlin (Rheinfelden)		85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Probenahmetableau TOC Typ ES 400 Fa. Sievers 12 000 l Behälter Montage vor Ort, DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor 2 x Ringleitung 600 m Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent und neue Letzner-Pharmawasser- Patentanmeldung
Caesar & Lorez Caelo GmbH 53227 Bonn-Beuel		Elektrisch beheizbare Zapfstelle
FIMA 74423 Obersontheim		2 x WFI Versorgung Sterilsystem für API Projekt Indien
FIMA 74423 Obersontheim		1 x WFI Versorgung Sterilsystem für API Projekt Irland
Sanum Kehlbeck Bahnhofstr. 2		PW 85 °C RO-EDI 400 l/h 85 °C Härtestabilisierung

Referenzliste 2016

27316 Hoya/ Weser		85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI Probenahmetableau TOC Typ ES 400 Fa. Sievers 2 000 l Behälter DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 150 m Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent
Dragenopharm Apotheker Püschl GmbH & Co. KG Göllstraße 1 84529 Tittmoning		PW 85 °C RO-EDI 400 l/h 85 °C Härtstabilisierung 85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI Probenahmetableau 3 000 l Behälter DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 150 m Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent
Rhein Biotech AG Düsseldorf		WFI System 80 l/h Reinstdampferzeuger 80 kg/h WFI Tank 3,0 bar 1000 l WFI Ringleitung 250 m

Referenzliste 2016

		3 DTS Zapfstellenwärmetauscher Siemens WinCC flexible
Altana Pharma Brasil		DTS-Wärmetauscher
Bayer , Colombia		Letzner-UV für Speisewasser der Letzner PW Anlage
ESC Engineering Poland Lithauen		DTS-Wärmetauscher
Wülfing Pharma GmbH Bethelner Landstr. 1 31028 Gronau/Leine		Letzner UV mit DVGW Sensor 3000 l/h

2003

Mundipharma GmbH Mundipharma Straße 2 65549 Limburg (Lahn)		PW 85 °C RO-EDI 1200 l/h 85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Probenahmetableau 3 x Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitungsanbindung KPA -Hygienepumpen TOC Fa.. Sievers TS 400 Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent
WALA Heilmittel GmbH 73085 Bad Boll		WFI Lager und Verteilsystem 150 m WFI Ring DTS Wärmetauscher 1800 l Speicher TOC – Sievers Siemens WinCC flexible
Serumwerk Bernburg Bernburg		HPW 8000 l/h 2 stufige RO ausbaubar auf 12.000 l/h. Variable Produktionsmenge 5000 – 8000 l/h Härtestabilisator Integrierte CIP Anlage DTS-WT TOC Fa.. Sievers TS 400 Siemens WinCC flexible Datenrecorder Part 11 Letzner-Kohlensäure-Patent

Referenzliste 2016

<p>Schering Plough Essex Animal Health</p> <p>Sedelsberger Str. 2-4</p> <p>26169 Friesoythe</p>		<p>PW 80 °C RO-EDI 3300 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 30 m</p> <p>Siemens WinCC flexible</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p>
<p>Pharma Wernigerode, 38841 Wernigerode</p>		<p>Reinstdampferzeuger 150 kg/h</p> <p>Mobile Ausführung Siemens WinCC f</p>
<p>Bode Chemie, Hamburg</p>		<p>PW RO-EDI 3000 l/h</p> <p>Vorbereitet für 5.000 l/h.</p> <p>Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI Probenahmetableau</p> <p>20 000 l Behälter Montage vor Ort, DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 200 m in DN 65</p> <p>KPA -Hygienepumpen 2 x Massendurchflussmessung mit Protokolldrucker</p> <p>Siemens WinCC flexible</p>

Referenzliste 2016

AWD Dresden Leipziger Str. Dresden		PW 85 °C RO-EDI 2000 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Sub – Ring mit Behälter UV DTS Wärmetauscher UV Behälter, DTS-Wärmetauscher Letzner-UV mit DVGW Sensor Ringleitung 200 m in DN 65 Siemens WinCC flexible
Bayer, Guatemala		PW 85 °C RO-EDI 150 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 2000 l Behälter UV DTS Wärmetauscher Siemens WinCC f Letzner-Patent
Riemser Arzneimittel AG Insel Riems		PW- RO-EDI 500 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI Letzner-Kohlensäure-Patent Tank 4 000 l, 600 m Ringleitung Letzner - UV, DTS-WT WFI Destillation 300 l/h Tank 4 000 l 3,0 bar 300 m Ringleitung DTS-Wärmetauscher Reinstdampf 100 kg/h 150 m Rohrleitung

Referenzliste 2016

49 / 85

Pulmotech GmbH An der Kohlplatte 23 89420 Höchsstadt/ Donau		PW RO-EDI 400 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI Letzner-UV, DTS-WT
Grünenthal, Aachen		DTS Wärmetauscher
TEW Dessau Tornau		Reinstdampf Probenahmesystem System
Gebro, A Fieberbrunn		PW Ringleitung
Azupharma/Novatis Gerlingen		PW Mietanlage RO/EDI 500l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI
Skin & Health Billerbeck		Letzner-UV , DVGW Sensor
Schneider Weisse Kelheim		Letzner UV 100.000 l/h Stadtwasser Letzner UV 30.000 l/h Permeat Letzner-UV 10.000 l/h RO Konzentrat Letzner-Patent für UV Beaufschlagungstest Prof Back TU München Weihenstephan
Wako, Neuss		Requalifizierung vom Letzner PW System <u>Letzner-Patent</u>

Grünenthal AG, Im Sandli CH 8756 Mitlödi, Switzerland		PW RO-EDI 400 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI Tank 6 000 l, Tank 3000 l 500 m Ringleitung TOC Typ ES 400 Fa. Sievers Massendurchflussmessung mit Protokolldrucker UV, DTS-WT Siemens WinCC
Dyckerhoff GmbH, Köln		WFI Destillation 60l/h PW RO 100 l/h Reinstdampferzeugung 80 kg/h WFI Ring WFI Behälter
Aventis Pharma H 600 Deutschland GmbH, Frankfurt		Reinstdampferzeuger 2000 kg/h
Chiron Vaccines Emil von Behring Str. 76 35041 Marburg		PW 85 °C RO-EDI 6000 l/h 85 °C Enthärtungsanlage

Referenzliste 2016

		85 °C Umkehrosrose 85 °C EDI DTS-Wärmetauscher Ringleitungsanbindung Hygienepumpen Siemens WinCC WFI Druckkolonnen-Destillation 1200 l/h
BBraun Berlin Berlin		WFI Druckkolonnen-Destillation 1000 l/h Siemens WinCC Sievers ES 400 TOC
IDT GmbH, Impfstoffwerk Dessau Tornau Streetzer Weg 6862 Rodleben		PW- 85 °C RO-2 stufig 2300 l/h 85 °C Enthärtung 85 °C Umkehrosrose 2 stufig Letzner-Kohlensäure-Patent Tank 5 000 l, 300 m Ringleitung DTS-WT WFI Druckkolonnen-Destillation 1000 l/h Tank 3 000 l DTS-Wärmetauscher Reinstdampferzeugung 2000 kg/h
Pflüger Arzneimittel GmbH Rheda Wiedenbrück		PW 85 °C RO-EDI 200 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose

Referenzliste 2016

		85 °C EDI 3000 l Behälter 600 m Ringleitung UV DTS Wärmetauscher Siemens WinCC
Aventis Pharma Deutschland GmbH, H600 Frankfurt		Elektroheizung 1000l/h elektropoliert
Croma Pharm Industriezeile 6 A- 2100 Leobendorf Österreich		PW-RO-EDI 200 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI Siemens WinCC
Kramer und Best		Wärmetauscher
Heel, Belgien, Gent		Ringleitung Wärmetauscher UV
Bayer S.A. Cali, Columbia		PW 85 °C RO-EDI 600 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose

Referenzliste 2016

		85 °C EDI Tank 2500 l UV, DTS-WT Siemens WinCC
Drossa Pharm AG CH-4144 Arlesheim Schweiz		PW RO-EDI 400 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI <u>Letzner-Patent</u>
Caesar & Loretz Caelo GmbH 53227 Bonn-Beuel		PW- 85 °C RO-RO 500 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI 3000 l Tank 200 m Ringleitung UV, DTS-WT Siemens WinCC
Siefried Biologics GmbH Heinrich-Hertz Str. 10 14532 Keinmachnow/Berlin		Destillation 50 l/h WFI Speicher
Schering AG D-13342 Berlin		PW 85 °C RO 1000 l/h 85 °C Enthärtung 85 °C Umkehrosmose Speisewasser für Elga USF CDI

Referenzliste 2016

		UV, DTS-WT Siemens WinCC
Phyton GmbH		Wärmetauscher
Gebro Pharma GmbH A – Fieberbrunn		Wärmetauscher
Bünder Glas GmbH D – Bünde		HPW 85 °C RO-EDI-RO 1400 I/h 85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI 3000 I Tank Heißlagerung HPW Ringleitung Hygienepumpen Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Grünenthal (Tecnandina) Quito, Ecuador		PW 85 °C RO-EDI 1500 I/h 85 °C Enthärtungsanlage 85 °C Umkehrosiose 85 °C EDI Siemens WinCC Letzner-Kohlensäure-Patent
Grünenthal GmbH D – Aachen		Reinstdampferzeuger 2000 kg/h
Grünenthal GmbH D – Aachen		WFI 500 I/h Mehrstufen Druckkolonnen Destillation 3000 I WFI Tank

Referenzliste 2016

<p>WDT</p> <p>Wirtschaftsgenossenschaft deutscher Tierärzte eG</p> <p>Siemensstr. 14, 30827 Garbsen</p>		<p>PW- RO-EDI 500 l/h</p> <p>Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>600 m Ringleitung</p> <p>Letzner - UV, WT</p> <p>TOC Sievers 400 ES</p> <p>Druckkolonnen-Destillation</p> <p>neue erste Kolonne für Finn Aqua</p> <p>DTS-Wärmetauscher</p> <p>Reinstdampferzeugung 100 kg/h</p> <p>100 m Rohrleitung</p>
---	--	--

2001

<p>Advance Biofactures of Curaçao</p> <p>Niederländische Antillen</p>		<p>PW 85 °C RO-EDI 400 l/h Reinstdampferzeuger 100 kg/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>600 l PW Behälter 300 m Ringleitung UV, DTS-WT</p> <p>Siemens WINN CC</p> <p>Reinstdampferzeugung 100 kg/h</p> <p>100 m Rohrleitung</p> <p>Heißwassersystem</p>
<p>Sartorius AG Göttingen</p>		<p>RO 8000 l/h einstufig</p> <p>Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>6000 l PW Behälter 500 m Ringleitung UV, DTS-heatexchanger</p> <p>Siemens Visualisierung</p>

Referenzliste 2016

Wacker Chemie Nünchritz		RO 1000 I/h Speisewasser für CEDI Ionpure USF Letzner Patent tank 6000 l, DTS-Wärmetauischer Ozonisierung Ringleitung Visualisierung <u>Letzner-Patent</u>
Pfizer AG Mooswaldallee 1 Freiburg		PW RO-RO 4000 I/h Enthärtung Letzner Patent Visualisierung
Vetter Pharma- Fertigung GmbH & Co. KG Schützenstr. 87 88212 Ravensburg Standort Ravensburg		PW RO-EDI 20.000 I/h 2x 10.000 I/h Enthärtungsanlage 25.000 I/h Umkehrosmose EDI Siemens WinCC WFI 2000 I/h Mehrstufen Druckkolonnen Destillation
Vetter Pharma- Fertigung GmbH & Co. KG Schützenstr. 87 88212 Ravensburg Standort Langenargen		PW RO-EDI 10.000 I/h Enthärtungsanlage 12.000 I/h Umkehrosmose EDI Siemens WinCC WFI 2000 I/h Mehrstufen Druckkolonnen Destillation
Troponwerke GmbH & Co. KG		TOC Messgerät

Referenzliste 2016

Neurather Ring 1 51010 Köln		
Vanguard GmbH D-Berlin		<p>PW RO-EDI 500 l/h</p> <p>PW Tank 1.500 l, UV, Ozone, DTS-Wärmetauscher <u>Letzner-Patent</u></p> <p>WFI Destillation 50 l/h Reinstdampferzeuger 50 kg/h WFI Tank 1.000 l, UV, Ozone, DTS-heat-exchanger Visualization, Letzner-Patent</p>
Gebro Pharma GmbH A-Fieberbrunn		<p>PW 85 °C RO-EDI 500 l/h</p> <p>85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI</p> <p>3500 l Behälter DTS-Wärmetauscher UV mit DVGW</p> <p>Siemens WinCC</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p>
Serumwerk Bernburg Bernburg		<p>Mobiler Reinstdampferzeuger</p> <p style="text-align: right;">30 kg/h</p>

Referenzliste 2016

Merck D-Darmstadt		WFI Destillation 100 l/h Reinstdampferzeugung 150 kg/h
Diamant Quelle Klee&Jungbluth D-Thalfang		Enteisenung- Entmanganung 2x 25m ³ /h (Rieseler und Filter mit LETZFILT und LETZFILT PLUS)
Diamant Quelle Klee&Jungbluth D-Schwollen		Enteisenung Entmanganungsanlage 20 m ³ /h (Rieseler und Filter mit LETZFILT und LETZFILT PLUS)
Herbstreith & Fox Pektin Fabrik Werder D-Werder		Enteisenung- Entmanganungsanlage 80 m ³ /h (Filter mit LETZFILT)
Gaffel Brauerei Becker & Co. D-Köln		Ausbeuteerhöhung der UO-Anlage (Leistung Permeat 14,5m ³ /h) von 72% auf 90% inkl. Dosierstation Antiscaling Neuverrohrung der Anlage in Edelstahl
Privatbrauerei Reissdorf D-Köln		Enteisenungs-Entmanganungsanlage 105 m ³ /h (Filter mit LETZFILT) UO 35 m ³ /h Härtestabilisierung (Ausbeute 89%)
Gaffel Brauerei Becker & Co. D-Köln		Enteisenung-Entmanganungsanlage 105 m ³ /h

Referenzliste 2016

		(Filter mit LETZFILT) 2 x UO jeweils 35 m³/h (Ausbeute 89%) Antiscaling
Eckes-Granini D-Fallingbostel		Erweiterung der Enteisungs- und Entmanganungsanlage auf 50 m³/h (Filter mit LETZFILT)
Axel Springer Verlag D-Darmstadt		Erweiterung der bestehenden Wasseraufbereitung UO 400 l/h
Selters Mineralquelle Löhnberg		Enteisungs- und Entmanganungssystem Brauchwasserenthärtung Mineralwasseraufbereitung Leistung 30 m³/h (Filter mit LETZFILT)

2000

Rhein Biotech GmbH D-Düsseldorf		PW-RO-EDI 250 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose EDI tank 1.500 l, Ringleitung 250 m UV, WT Letzner-Patent Visualisierungssystem Reinstdampferzeuger 80 kg/h Rohrleitung 80m,
Medice GmbH D-58634 Iserlohn		WFI Destillation Reinstdampf 200 l/h 200 kg/h 300 l Tank Ringleitung
Pharma Wernigerode GmbH D-38855 Wernigerode		PW 85 °C RO-RO 1000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Ringleitung 100 m Dosiersystem
Suvelak Skin and Health Billerbeck		PW RO-RO 4000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Tank 5000 l, Ringleitung 700 m UV, WT Letzner-Patent Visualisierungssystem Pure steam 500 kg/h
Schering Plough		PW

Referenzliste 2016

Essex Animal Health D-Burgwedel		85 °C RO-RO 150 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose
Panacea Biotech Ltd. New Delhi, India		PW 85 °C RO-EDI 3000 l/h 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosmose 85 °C EDI
ROM, Freiburg Goedecke Park Davis D-Freiburg		Komponenten für Ringleitung
HMR D-Marburg		Gutachten für PW und WFI Produktion H 12 / H 10

Referenzliste 2016

Miltenyi Biotec GmbH Robert Koch Str. 1 17166 Terterow		HPW 85 °C PW- RO-RO 4500 l/h Härtestabilisierung Umkehrosrose Letzner-Kohlensäure-Patent 800 m Ringleitung 6000 l Tank UV, DTS-heatexchanger WFI Druckkolonnen-Destillation 600l/h 5000 l Tank Reinstdampferzeugung 1000 kg/h 300 m Rohrleitung
Behringwerke, InfraSerV D-Marburg		Planung für WFI Verteilung Gebäude H 69
Chiron Behring D-Marburg		Planung Optimierung RO Anlage der Fa. Ondeo Gebäude H 28
Boehringer Ingelheim D-Biberach		Wärmetauscher
Pfizer AG Heumann Pharma GmbH D-Nürnberg		HPW 1.000 l/h 85 °C PW-RO-RO 85 °C Härtestabilisierung 85 °C Umkehrosrose zweistufig 400 m Ringleitung TOC Messung Fa Sievers Letzner Kohlensäure Patent

Referenzliste 2016

MDS Nordion S.A. Zoning Industriel 6220 Fleurus, Belgium		PW-RO-RO 300 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent 300 m Ringleitung 3000 l Tank UV, DTS-heatexchanger WFI Druckkolonnen-D 100 l/h 1000 l Tank 300 m Ringleitung Reinstdampferzeugung 100 kg/h
Esparma Magdeburg		PW PW-RO 300 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent 300 m Ringleitung 3000 l Tank kalt 2000 l Tank heiß UV, DTS-heatexchanger

1999

ZLB Behring POB 1230 35002 Marburg		HPW 85 °C RO-RO 16.000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig Letzner-Kohlensäure-Patent 100 m Ringleitung 5000 l Tank
---	--	---

Referenzliste 2016

		DTS-heatexchanger Siemens WINN CC
Sixtus-Werke Fritz Becker GmbH Co. KG Urteibachstr. 3 83727 Schliersee		PW-RO 200 l/h Härtestabilisierung Umkehrosrose 2 stufig Letzner-Kohlensäure-Patent 100 m Ringleitung 5000 l Tank DTS-heatexchanger Siemens WINN CC
Insulin Plant Havanna Cuba		Instandsetzung PW Anlage der Fa. Cation Spanien
Steierl-Pharma GmbH Mühlfeldener Str. 48 82211 Herrsching		PW-RO-RO 150 l/h Härtestabilisierung Umkehrosrose 2 stufig Letzner-Kohlensäure-Patent 1000 l Tank DTS-heatexchanger Siemens WINN CC

<p>Gedeon Richter Pharmaceutical Production</p> <p>Budapest, Hungary</p>		<p>WFI Druckkolonnendestillation 300 l/h</p> <p>3000 l WFI Tank Ringleitung 1000 m Massendurchflussmessung</p> <p>Reinstdampferzeugung 300 kg/h</p> <p>3 Ansatzrührbehälter</p> <p>Siemens Prozess-Visualisierung</p>
<p>Gedeon Richter New R+D facility</p> <p>Budapest, Hungary</p>		<p>WFI Druckkolonnendestillation 300 l/h</p> <p>3000 l WFI Tank Ringleitung 1000 m Massendurchflussmessung</p> <p>Reinstdampferzeugung 300 kg/h Siemens Prozess-Visualisierung</p>
<p>Hoechst Marion Roussel S.A. Sant Feliu de Llobregat Barcelona, Spain</p>		<p>HPW 85 °C RO-RO 1000 l/h</p> <p>Härttestabilisierung Nanofiltration Umkehrosrose 2 stufig</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>DTS-heatexchanger</p> <p>Siemens Prozessvisualisierung</p>
<p>Serumwerk Bernburg</p>		<p>PW</p>

Referenzliste 2016

<p>AG D-Bernburg</p>		<p>RO einstufig 12.000 l/h</p> <p>Härttestabilisierung Umkehrosmose</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent Siemens Prozessvisualisierung</p>
<p>NextPharma allphamed Pharmed GmbH</p> <p>Reichenberger Str. 43 33605 Bielefeld</p>		<p>PW- RO-RO 1.000 l/h</p> <p>Härttestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent Siemens Prozessvisualisierung</p>

1998

Ortho Diagnostic System Inc. Johnson+Johnson, Raritan NJ, USA		Ansatzbehälter mit Kühlsystem
Centeon Pharma GmbH D-Marburg		Umbau einer Elga USF – RO für HPW 1000 l/h
Boehringer Ingelheim D-Biberach		Wärmetauscher
Linde KCA Dresden Ladyshin UK-Ukraine		PW RO 2500 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig Letzner-Kohlensäure-Patent 500 m Ringleitung 10 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger WFI Druckkolonnen-Destillation 800 l/h 10000 l Tank 500 m Ringleitung Reinstdampferzeugung 750 kg/h 300 m Rohrleitung
Dr. Mann Pharma		2 x Wärmetauscher für WFI

Referenzliste 2016

Chem. –pharm. Fabrik D-Berlin		
Vetter Injekt System D-Langenargen		Reinstdampferzeuger 600 kg/h
Pfizer Animal Health S.A. Rixenart, Belgium		Reinstdampferzeuger 400 kg/h Destillation 400 l/h WFI Behälter 1500 l
Phyton Gesellschaft für Biotechnr mbH D-Ahrensburg)	85 °C RO 1.000 l/h Härttestabilisierung Umkehrosrose einstufig Letzner-Kohlensäure-Patent 400 m Ringleitung 2 x 200 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger
Behringwerke, InfraSerV D-Marburg		Planung WFI Verteilung
InfraSerV D-Marburg		Wartungsvertrag Vivendi Elga USF RO
Cegelec, Lyon Pharmaplan France Starpharma Lyon		Reinstdampferzeuger 100 kg/h
Cegelec, Lyon		Reinstdampferzeuger

Referenzliste 2016

France Pharmaplan France Starpharma Lyon		150 kg/h
---	--	-----------------

1997

<p>Lichtwer Pharma GmbH</p> <p>Wallenroder str. 8-10</p> <p>13465 Berlin</p>		<p>PW-RO-RO 1.000 l/h</p> <p>Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent 100 m Ringleitung 5000 l Tank DTS-heatexchanger</p> <p>Siemens WINN CC</p>
<p>Linde KCA Dresden</p> <p>Lwow (Lizenz Behring)</p> <p>UK-Ukraine</p>		<p>PW-RO-RO 900 l/h</p> <p>Härtestabilisierung Umkehrosmose</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Ringleitung 2 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger</p> <p>WFI Druckkolonnen-Destillation 300 l/h</p> <p>2000 l Tank Ringleitung</p> <p>Reinstdampferzeugung 100 kg/h</p> <p>300 m Rohrleitung</p>
<p>Pasteur Mérieux</p>		<p>CIP/SIP System</p>

Referenzliste 2016

Aventis Sérums et vaccins Marcy l'étoile, France		
Behringwerke D-Marburg		Wärmetauscher
Pasteur Mérieux Aventis Sérums et vaccins Marcy l'étoile, France		Reinstdampferzeuger 1000 kg/h Beheizung mit Druckheiss-Wasser
Beiersdorf-Lilly GmbH D-Hamburg		PW PW-RO-RO 150 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent Ringleitung 2 000 l Tank
Pharma Dessau GmbH D-Dessau		PW RO 1700 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose zweistufig Letzner-Kohlensäure-Patent Ringleitung 6 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger Siemens Prozessvisualisierung WFI Druckkolonnen-Destillation 600 l/h 4000 l Tank Reinstdampferzeugung 400 kg/h
R.P. Scherer GmbH		PW 300 l/h

Referenzliste 2016

<p>D-Stehla</p>		<p>Härttestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Ringleitung Massendurchfluss-Messung 2 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger</p>
<p>Beiersdorf Lechia S.A. Fabryka Kosmetykow Poznan, Poland</p>		<p>PW-RO 1.500 l/h</p> <p>Härttestabilisierung Umkehrosmose</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent</p> <p>Ringleitung 6 000 l Tank Massendurchfluss-Messung UV, DTS-heatexchanger Siemens Prozessvisualisierung</p>
<p>Schering Plough</p> <p>Dardilly, France</p>		<p>Pasteurisations-System,</p>

1996

Linde KCA Dresden Vitaminy, Uman UK-Ukraine		PW RO-RO 1.100 I/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent 150 m Ringleitung 5 000 I Tank Massendurchfluss-Messung UV, DTS-heatexchanger Siemens Prozessvisualisierung
Linde Insulin Kiewer Fleischkombinat (Lizenz Hoechst) UK-Ukraine		PW RO-RO 4.000 I/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent 5000 I Behälter 700 m Ringleitung 10 000 I Tank UV, DTS-heatexchanger WFI Druckkolonnen-Destillation 250 I/h 5 000 I Tank Ringleitung Reinstdampferzeugung 500 kg/h Rohrleitung
Better Pharma Thailand		PW- RO-RO 600 I/h Härtestabilisierung Umkehrosmose
Pfizer		2 x Ringleitung 200 m

Referenzliste 2016

Gödecke Parke Davis AG D-Freiburg		
Boehringer Mannheim, Penzberg		DTS WT für Produkt
Steigerwald Arzneimittel GmbH D-Darmstadt		USP-PW RO-RO 1.500 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent 3000 l Behälter Ringleitung UV, DTS-heatexchanger WFI Druckkolonnen-Destillation 100 l/h 2 000 l Tank Ringleitung Reinstdampferzeugung 100 kg/h Rohrleitung
Boehringer Ingelheim KG		DTS-Wärmetauscher für Produkt

Referenzliste 2016

D-Biberach		
Schering AG D-Berlin		2.500 m Ringleitung Für und PW, WFI, Reinstampf, Gase Reinstampferzeuger 400 kg/h 5000 l WFI Tank 5000 l PW Tank visualization
Schering-Plough, Lyon France		WFI-Ring DTS-heatexchanger
Pasteur Mérieux Sérums et vaccins Marcy l'étoile, France		HPW ceramic UF-WFI 3.000 l/h Reinstampferzeuger 500 kg/h 2.000 m Ring für PW, WFI, economizer
Haupt Pharma GmbH D-Wolfrathshausen		WFI Mehrstufendruckkolonnen Destillation 500 l/h
OEM D-Köln	1997	Vorbehandlung RO 200 m³/h <u>Letzner-Patent</u>

1995

Bristol-Myers Squibb GmbH D-Regensburg		USP 23 system RO-RO 4.500 I/h, Enthärtung Umkehrosmose 2 stufig 500 m Ringleitung Ozone UV, DTS-heatexchanger Siemens WinCC
Helixor Heilmittel GmbH & Co. KG D-Rosenfeld		PW-RO-RO, 500 I/h Distillation 50 I/h PW tank, still, WFI-tank, Ringleitung 200 m, SIP <u>Letzner-Patent</u>
Schneider Weisse D-Kelheim		Umbau RO 35.000 I/h 82 % Ausbeute Härtestabilisator
Boehringer Mannheim GmbH D-Penzberg		Destillation 300 I/h Reinstdampf 300 kg/h 2.000 l WFI-tank, Ring 700 m 10 x POU-DTS-Wärmetauscher
Biologische Heilmittel		HPW

Referenzliste 2016

Heel GmbH D-Baden-Baden		RO-RO 1.100 l/h Destillation 150 l/h Ring 300 m, 2000 l PW Tank 2000 l WFI-tank Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent
Jelfa SA, Jelenia Gora Poland		Reinstdampferzeuger 750 kg/h Visualization
Schering-Plough, Dardilly France		PW USP 23 RO-RO 900 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose Letzner-Kohlensäure-Patent Ringleitung 700 m Ozon UV 6 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger Siemens Prozessvisualisierung
aniMedica West		PW RO 700 l/h

Referenzliste 2016

<p>Im Südfeld 9 48303 Senden Bösensell</p>		<p>Härtestabilisierung Umkehrosmose</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent 5000 l Behälter 600 m Ringleitung 10 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger</p> <p>WFI Druckkolonnen-Destillation 500 l/h</p> <p>5 000 l Tank Ringleitung</p> <p>Reinstdampferzeugung 500 kg/h</p> <p>Rohrleitung</p>
<p>Ferane, Moskau Russia</p>		<p>PW- RO 2000 l/h</p> <p>Härtestabilisierung Umkehrosmose</p> <p>Letzner-Kohlensäure-Patent 5000 l Behälter 10 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger</p> <p>Druckkolonnen-Destillation 2000 l/h</p> <p>5 000 l Tank Ringleitung</p> <p>Reinstdampferzeugung 300 kg/h</p> <p>Rohrleitung</p>

1994

WAKO Chemicals		RO-EDI 1200 l/h
-----------------------	--	-------------------------------

Referenzliste 2016

GmbH D-Neuss		Härttestabilisierung Umkehrosmose EDI Letzner-Kohlensäure-Patent Ringleitung 700 m UV 5 000 l Tank UV, DTS-heatexchanger Siemens Prozessvisualisierung
Schneider Weisse D- Kelheim		Sterilfiltration 3 x 50 m3/h
Diguna, Bagathi Nairobi, Africa		RO 500 l/h für Trinkwasser)
Steigerwald Arzneimittel GmbH D-Darmstadt		Wärmetauscher
Chemica Chemische Produkte D-Sarstedt		RO 3.500 l/h Härttestabilisierung Umkehrosmose
Dr. Babor GmbH & Co. D-Aachen		PW-RO-RO 1000 l/h Härttestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig 3000 l Tank

Referenzliste 2016

		200 m Ringleitung kalt 200 m Ringleitung heiß 2 x Massendurchfluss Messung UV, DTS-heatexchanger Kohlensäure Patent
Agraria Pharma GmbH D-Dresden		PW-RO-RO 1000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig 3000 l Tank 200 m Ringleitung kalt DTS-heatexchanger
Meca GmbH & Co. KG Tierarzneimittelwerk D-Goch Anlagen Standort 2005 in Pentti Keskitalo Universal Corporation Limited P.O. Box 1748 Kikuyu, Kenya		PW-RO-RO 1000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig 3000 l Tank 200 m Ringleitung kalt Destillation 70 l/h Reinstdampferzeugung 50 kg/h DTS-heatexchanger Kohlensäure Patent
Kliniken St. Antonius GmbH D-Wuppertal		PW-RO 100 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig

Referenzliste 2016

Krankenhaus D-Braunschweig		PW-RO-RO 1.000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig 5000 l Tank 400 m Ringleitung kalt UV, DTS-heatexchanger Visualisierung Kohlensäure Patent
Krankenhaus D-Dresden		PW-RO 700 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 1 stufig Behälter 1000 l Letzner-Patent
Impfstoffwerk Dessau-Tornau GmbH D-Tornau		PW-RO-RO 500 l/h, Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig 6000 l Tank 700 m Ringleitung kalt Destillation 70 l/h Reinstdampferzeugung 50 kg/h DTS-heatexchanger Kohlensäure Patent

1991-1993

Asta Medica D-Dresden		PW-RO-RO 1000 l/h Härtestabilisierung Umkehrosmose 2 stufig 2000 l Tank 700 m Ringleitung kalt UV, DTS-heatexchanger Visualisierung Kohlensäure Patent
Krankenhaus Winsen an der Luhe		Umkehrosmose 30 l/h Destillation 5 l/h Behälter 150 l
Mediagnost D-Tübingen		PW RO 50 l/h Tank 1000 l Enthärtung Umkehrosmose 1 stufig
Mediagnost D-Tübingen		PW RO 30 l/h Tank 1000 l Enthärtung Umkehrosmose 1 stufig Distribution
Dr. August Wolff D-Bielefeld		Ozonisierung für Milli RO Fa. Millipore

Referenzliste 2016

Dr Schumacher GmbH D-Melsungen		PW-RO 1.000 l/h Enthärtung Umkehrosmose 2 stufig 2000 l Tank
CPM Contract Pharma GmbH & Co. KGD-Frühling 7 Feldkirchen		PW-RO-RO 400 l/h Enthärtung Umkehrosmose 2 stufig 6000 l Tank Ozon UV Umgebaut auf EDI durch Fa.. Wilhelm Werner Leverkusen
Asta Medica D-Radebeuel		PW-RO-RO 1000 l/h Enthärtung Umkehrosmose 2 stufig 2000 l Tank 300 m Ringleitung kalt,
SmithKline Beecham / SSW D-Dresden		PW RO-RO 1.000 l/h Enthärtung Umkehrosmose 2 stufig UV
Verla Pharm D-Tutzing		PW RO-RO 400 l/h Enthärtung Umkehrosmose 2 stufig 2000 l Tank Ozon UV

Referenzliste 2016

Leyh Pharma GmbH D-Trusetal		PW-RO 50 l/h Umkehrosmose 2 stufig 1000 l Tank
Landeskrankenhaus Bad Ischl A-Bad Ischl Österreich		PW RO 300 l/h
Jenapharm Erfurt		PW RO zweistufig 120 l/h 1000 l Edelstahltank Ringleitung
OEM D-Köln		RO 7.000 l/h
OEM D-München		RO 1.000 l/h
Serumwerk Bernburg AG D-Bernburg		PW RO Anlage 6000 l/h Enthärtung Umkehrosmose einstufig PW Mietanlage 3000 l/h Ansatzrühr-Behälter 1500 l 2 x Ansatzrühr-Behälter 10.000 l 10000 l Tank PW 20000 l Tank WFI Ringleitung 500 m
WDT eG D-Hannover		PW-RO 500 l/h Enthärtung Umkehrosmose 1 stufig